项目榜单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 榜单名称 | 玻璃配合料造粒及窑外预分解技术开发与应用 | | |
| 专业领域及 方向 | 碳达峰碳中和领域 | | |
| 启动时间 | 2024 年 1 月 1 日 | 计划完成时间 | 2025 年 12 月 31 日 |
| 榜 单 具 体 内 容 | 技术方案主要是通过选择高校进行产学研合作，进行专业系统的基础研究工作， 明确生产的最佳造粒条件和预分解工艺参数；然后调研相关行业的知名企业，联合开 发本课题需求的工艺设备，主要核心设备是造粒和预分解装置；最终开展玻璃配合料 造粒及窑外预分解工艺的工程化应用并推广到行业内；  技术性能指标：针对玻璃配合料的特殊特性，按照 100t/d 产能连续稳定生产造粒料，造粒成品率≥85% ，杂质金属元素引入≤30ppm；装置回收的热量 2774400Kcal/h, 烟气回收温度 800℃以上。 | | |
| 榜单效益目 标 | 通过本课题的开展，将玻璃配合料中的碳酸盐分解转移到玻璃熔窑之外进行，大 大地降低了玻璃配合料中的气体含量，有效提高了热量的传递，缩短了玻璃澄清、均 化的时间，提高了其单线产量，降低了能源消耗；大幅减少超细粉料飞散，减少对窑 炉耐材的侵蚀，延长窑炉使用寿命，同时更大程度的保证玻璃成分稳定和生产稳定，提高玻璃质量和成品率。  经济效益：余热回收的热量为 1955000Kcal/h ，每小时节约的天然气为 181Nm3, 每年节约的天然气量 130.32 万 Nm3 ，每年节约的天然气费用 456. 12 万元；  环保效益：年总节约标煤量 2854t,年减排 CO2 量 7420t,年减排 SO2 量 24t。 | | |